

Siennica Nadolna: Dostawa fabrycznie nowego jednowalowego rozdrabniacza odpadów o napędzie elektrycznym, montaż mechaniczny i elektryczny, rozruch, próba technologiczna, przeszkolenie pracowników

Numer ogłoszenia: 82963 - 2008; data zamieszczenia: 22.04.2008

OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy: zamówienia publicznego.

Czy zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych: Tak, numer ogłoszenia w BZP: 51030 - 2008.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) NAZWA I ADRES: Międzygminne Składowisko Odpadów Komunalnych KRAS-EKO Sp. z o.o., Wincentów, 22-302 Siennica Nadolna, woj. lubelskie, tel. 0-82 577 2973, fax 0-82 577 29 74.

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO: Inny: Spółka z o.o..

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) OPIS

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego: Dostawa fabrycznie nowego jednowalowego rozdrabniacza odpadów o napędzie elektrycznym, montaż mechaniczny i elektryczny, rozruch, próba technologiczna, przeszkolenie pracowników.

II.1.2) Rodzaj zamówienia: dostawy.

II.1.3) Określenie przedmiotu zamówienia: Dostawa fabrycznie nowego jednowalowego rozdrabniacza odpadów o napędzie elektrycznym, montaż mechaniczny i elektryczny, rozruch, próba technologiczna, przeszkolenie pracowników dla Międzygminnego Składowiska Odpadów Komunalnych KRAS-EKO Spółka z o.o. z siedzibą w Wincentowie.

Materiał wsadowy:

zmieszane odpady komunalne i przemysłowe, wolne od metali i kamieni z zawartością tekstyliów, włókien, tworzyw sztucznych miękkich i twardych, papieru, odpadów organicznych nie poddane wcześniejszemu rozdrobieniu.

Rodzaj wsadu:

luźny lub workowany, po sortowaniu ręcznym, bez kamieni i dużych elementów metalowych.

Wydajność nominalna urządzenia: co najmniej 1800 kg/h przy ciągłym podawaniu.

Wielkość rozdrobienia materiału końcowego < 30 mm (90 %) przy sicie 35 mm.

Podawanie materiału wsadowego: transporter taśmowy

Inne wymagane cechy:

Zasyp materiału od góry

Minimalny wymiar leja zasypowego: 2300 x 2000 mm

Minimalny wymiar wlotu: 1500 x 1500 mm

Pojemność leja zasypowego: co najmniej 3,5 m³

Robocza szerokość wału (rotora) tnącego: co najmniej 1500 mm

Średnica rotora bez noży tnących: co najmniej 600 mm

Maksymalna moc zainstalowana: silnik główny 110 kW, silnik agregatu hydrauliki 7,5 kW

Prędkość obrotowa rotora: w zakresie 100-120 obrotów na minutę

Minimalna liczba noży na rotorze tnącym: co najmniej 65 sztuk

Noże tnące o minimalnym wymiarze 60 x 60 mm czterokrotnie obracane

Przeciw noże w co najmniej 3 segmentach

Średnica oczek sita: 35 mm

Wymagane napięcie zasilające: 400 V +/- 5 % / 50 Hz / 3 Faz.

Elektryczny system kontroli oparty na sterowniku PLC

Szafa sterownicza (Rittal / Sarell lub równoważne)

Rozruch gwiazda - trójkąt - Podstawa antywibracyjna

Amperomierz do kontroli obciążenia rotora

Wyłącznik krańcowy z trzema pozycjami obciążenia na szafie sterowniczej
Zestaw noży tnących wklęsłych cztery krawędzie tnące minimalny wymiar noża 60x60 mm
Możliwość regulacji szczeliny między nożami
Hydraulicznie podnoszony kosz sita - szybka zmiana sit
Hydrodynamiczne sprzęgło
Łożyska offsetowe zamknięte
Bieg wsteczny - mechanizm anty-przeciążeniowy
Wyłącznik bezpieczeństwa
Segmentowana komora przeciw blokowaniu się materiału
Popychacz grzebieniowy materiału w komorze cięcia
Co najmniej trzy rzędy noży na rotorze tnącym
Zawór szokowy absorbujący przeciążenia tłoków
Wzmocniony zewnętrznie wał rotora
Odbiór materiału przystosowany do odbioru wentylatorem lub podajnikiem
System Stop Start do podłączenia transportera podającego i transportera odbierającego
Kieszenie nożowe chronione przeciw wycieraniu krawędzi
Wnętrze komory cięcia, powłoka wału tnącego oraz sito powierzchniowo wzmacniane w celu zwiększenia odporności na ścieranie przez odpady mineralne.
Gwarancja i serwis:
12 miesięcy lub 3000 godzin roboczych w zależności co nastąpi wcześniej, liczone od dnia podpisania protokołów: rozruchu i wykonania bezawaryjnej próby technologicznej.
Sprzedający zapewni stały bezpłatny (dojazd, robocizna, materiały) serwis gwarancyjny czas przyjazdu do 48 godzin. W okresie gwarancji dokona na koszt własny dwóch przeglądów urządzenia w okresie 1/3 i 2/3 okresu gwarancyjnego przy użyciu własnych materiałów eksploatacyjnych i konserwacyjnych.
Instrukcje obsługi i certyfikaty:
Wymagane instrukcja obsługi w języku polskim, dokumentacja Techniczno Ruchowa, niezbędne certyfikaty, deklaracja producenta oraz deklaracje spełniania przez maszynę wszelkich norm w celu dopuszczenia urządzenia do pracy na terenie UE.
Instrukcja obsługi również w wersji elektronicznej na nośniku CD

II.1.4) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 29.56.00.00-2.

II.1.5) Całkowita końcowa wartość zamówienia (bez VAT) obejmująca wszystkie zamówienia i części: 503279 PLN.

SEKCJA IV: PROCEDURA

IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: przetarg nieograniczony

IV.2) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

- **Zamówienie dotyczy projektu/programu finansowanego ze środków Unii Europejskiej:** Nie

SEKCJA V: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

V.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA: 18.04.2008.

V.2) LICZBA OTRZYMANÝCH OFERT: 1.

V.3) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA:

- MT Recykling Spółka z o.o., ul. Bysławska 82, lok. 213, 04-994 Warszawa, kraj/woj. mazowieckie.

V.4) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY ORAZ O NIE PODLEGAJĄCYCH ODRZUCENIU OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ (bez VAT)

- **Cena wybranej oferty:** 502600
- **Oferta z najniższą ceną:** 502600 / **oferta z najwyższą ceną:** 502600
- **Waluta:** PLN